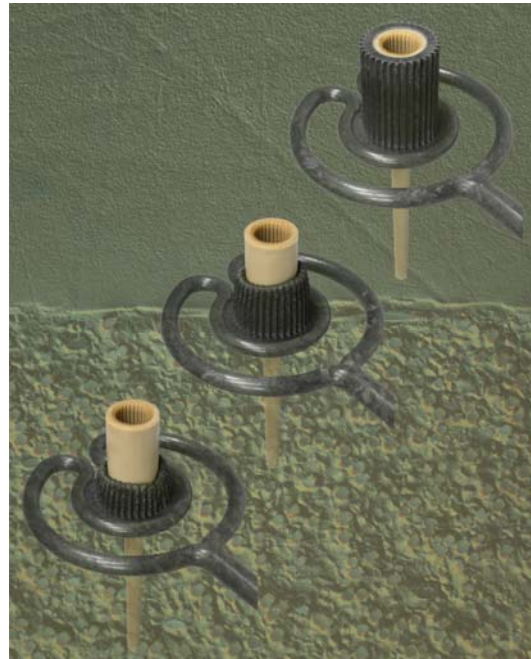


Fachtagung des LKT im November zeigt aktuelle Entwicklungen und Perspektiven auf

Formschluss, Kraftschluss oder Stoffschluss – im Montagespritzgießen ist alles erlaubt

Die Kombination unterschiedlicher Werkstoffe über intelligente Produktionsabläufe ist der wohl einzige Weg um dem zunehmenden Integrationsgedanken bei der Entwicklung von Produkten nachzukommen. Die Varianten sind dabei enorm vielfältig; gemein ist allen eine hohe Wirtschaftlichkeit und Qualität durch eine integrierte, definierte und robuste Fertigung.

Die langjährige Tradition am Erlanger Lehrstuhl für Kunststofftechnik (LKT) auf dem Gebiet der Spritzgießsondervverfahren und insbesondere auch zahlreiche Diskussionen mit Industriepartnern waren der Anlass nicht nur das Thema im Rahmen einer Fachtagung aufzugreifen, sondern auch über die Begrifflichkeit „Montagespritzgießen“ als solche zu



diskutieren. Im Begriff selbst wird das neue Verständnis einer integrativen Kombination der Urform- und Montagevorgänge im Spritzgießprozess benannt. So werden stoff-, form- oder kraftschlüssige bis hin zu beweglichen und flexiblen Kunststoffverbindungen in einem einzigen Prozess erzielt.

Mit der Fachtagung zum Montagespritzgießen am 20. und 21. November 2007 in Fürth stellt der Lehrstuhl gemeinsam mit namhaften Vertretern der Industrie diese neu definierte und erweiterte Technologie, angefangen vom aktuellen Stand bis zu neuen Entwicklungen und Perspektiven vor. Es werden Beiträge u. a. zur Spritzgießmaschinen- und Werkzeugtechnik sowie zu Anwendungen in Mechatronik, Mikro- und Medizintechnik vorgestellt. Die Tagung stellt wie viele weitere Veranstaltungen des Lehrstuhls ein Treffpunkt für Experten aus Industrie und Wissenschaft dar.

Im Rahmen der Veranstaltung werden zudem die diesjährigen Preise des Wissenschaftlichen Arbeitskreises Kunststofftechnik (WAK) verliehen. In drei Kategorien werden jeweils eine

Anschrift

Lehrstuhl für Kunststofftechnik
Am Weichselgarten 9
91058 Erlangen
Deutschland

Telefon

+49 9131 85-29700

Telefax

+49 9131 85-29709

AGB

[www.lkt.uni-erlangen.de/
impressum.shtml](http://www.lkt.uni-erlangen.de/impressum.shtml)

Steuernummer

USt.ID-Nr. DE 132 507 686

Bankverbindung

Staatsoberkasse Landshut
Bayerische Landesbank München
Konto 30 127 92 80 (BLZ 700 500 00)
SWIFT/BIC-Code: BYLADEMM
IBAN: DE66 7005 0000 0301 2792 80



herausragende Diplomarbeit und eine Dissertations- bzw. Habilitationsschrift im Bereich der Kunststofftechnik prämiert.

Ein weiterer Höhepunkt der Veranstaltung ist der 70. Geburtstag von Herr Prof. em. Dr.-Ing. Dr. h.c. G. W. Ehrenstein, der im Rahmen der Abendveranstaltung gefeiert wird. Herr Prof. Ehrenstein war bis März 2006 Lehrstuhlinhaber des Lehrstuhls für Kunststofftechnik.

Weitere Informationen zur Tagung: www.montagespritzgiessen.de

Ansprechpartner zur Tagung: Dr.-Ing. Ines Kühnert, kuehnert@lkt.uni-erlangen.de

Pressekontakt

Universität Erlangen-Nürnberg
Lehrstuhl für Kunststofftechnik
Dipl.-Ing. (FH) Ariane Lurz
Am Weichselgarten 9
91058 Erlangen-Tennenlohe
Tel. 09131/85-29713
E-Mail: lurz@lkt.uni-erlangen.de

Anschrift

Lehrstuhl für Kunststofftechnik
Am Weichselgarten 9
91058 Erlangen
Deutschland

Telefon

+49 9131 85-29700

Telefax

+49 9131 85-29709

AGB

[www.lkt.uni-erlangen.de/
impressum.shtml](http://www.lkt.uni-erlangen.de/impressum.shtml)

Steuernummer

USt.ID-Nr. DE 132 507 686

Bankverbindung

Staatsoberkasse Landshut
Bayerische Landesbank München
Konto 30 127 92 80 (BLZ 700 500 00)
SWIFT/BIC-Code: BYLADEMM
IBAN: DE66 7005 0000 0301 2792 80